
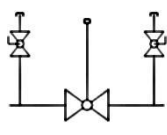
	REQUISIÇÃO DE MATERIAL	Nº RM-40.300.SCG.011
	USUÁRIO: SCGÁS - CIA. DE GÁS DE SANTA CATARINA	FOLHA: 1 de 3
	EMPREENDIMENTO: REDE DE DISTRIBUIÇÃO DE GÁS NATURAL	
	UNIDADE: GERAL	
VÁLVULAS DE BLOQUEIO INTERMEDIÁRIAS – PEAD PE100		

ÍNDICE DE REVISÕES

Rev.	DESCRIÇÃO E/OU FOLHAS ATINGIDAS								
0	EMISSÃO INICIAL								
1	REVISADO QUANTITATIVO PARA SRP 2018-19								
2	Edital 2020								
3	Incluído diâmetro 200mm								
4	Revisado para SRP 2024								
5	Atualizado para novo edital								


VÁLVULAS DE BLOQUEIO INTERMEDIÁRIAS – PEAD PE100
DESCRIÇÃO:

Válvulas de Bloqueio tipo esfera, de passagem plena, em PEAD PE 100, SDR 11, conforme Norma ABNT NBR 14462:2016 parte 4.

CÓDIGO ESTOQUE	DIAM. (mm)	DESIGNAÇÃO	MPO (bar)	QUANTIDADE (*1)				CONFIGURAÇÃO TÍPICA	OBS.
				REV.4	REV.5	REV.2	REV.3		
801052	32	PE 100	10		350				Sem purgas
801053	63	PE 100	10		10				
801077	63	PE 100	10		100				Conjunto com purgas de 32mm a montante e jusante
801078	125	PE 100	10		60				
801081	200	PE 100	10	0					Conjunto com purgas de 50mm a montante e jusante. VES ≥ 200mm com redutor (Geared type)

OBSERVAÇÕES:

- (*1) - As quantidades especificadas nesta RM são estimadas. Fornecer as quantidades de acordo com o especificado em cada Contrato / AFM.
- (*2) - Válvulas com extremidades para solda tipo ponta lisa (“spigot”) adequadas para união à tubulação com espessura SDR 11, por eletrofusão ou por termofusão.
- (*3) - Para a soldagem dos niples, das conexões e dos vents, o fornecedor deverá atender ao estabelecido nas Normas ABNT NBR 14464 e 14465, dependendo do tipo de união.
- (*4) - As válvulas de purga devem ser fornecidas com alavanca e com “cap”.
- (*5) - Os tubos “niples” devem ser fabricados a partir de barras.
- (*6) - Válvulas DN ≥ 200mm com redutor.
- (*7) – Válvulas (conjunto de bloqueio) fornecidas com haste prolongada.

 COMPANHIA DE GÁS DE SANTA CATARINA	REQUISIÇÃO DE MATERIAL		Nº RM-40.300.SCG.011
	UNIDADE		FOLHA: 3 de 3
	GERAL		
VÁLVULAS DE BLOQUEIO INTERMEDIÁRIAS – PEAD PE100			
<p>(*8) - O conjunto de bloqueio é formado por uma válvula principal (VES) e mais duas válvulas de purga (XV), conforme mostrado nos desenhos DE-40.300.SCG.441, DE-40.300.SCG.442, DE-40.300.SCG.447 e DE-40.300.SCG.450</p> <p>(*9) – As válvulas de purga (XV) devem possuir uma das extremidades com ponta roscada (1" NPT) incluindo o "cap" em material inox.</p> <p>NOTAS GERAIS:</p> <ol style="list-style-type: none">1- Apresentar para aprovação até 15 dias da emissão da AFM os desenhos (DE) das válvulas.2- Para fornecimento e características das válvulas ver ET-40.440.SCG.002 e ET-40.300.SCG.203.3- O FORNECEDOR deverá realizar os testes especificados na ET-40.440.SCG.002 em 100% das válvulas. O certificado / relatório de teste emitido pelo FORNECEDOR deverá ser parte integrante da documentação a ser entregue com as válvulas e do DATA BOOK.4- Cada válvula deve possuir seu próprio nº de série, de maneira que possa ser rastreada individualmente, mesmo que pertença ao um mesmo lote de produção. Este nº de série deverá estar marcado em local de fácil visualização na válvula.5- O DATA BOOK das válvulas deverá conter os documentos conforme estabelecido no item 5 da ET-40.440.SCG.002.			